



Technical Specifications

Mode of Operation	Maintained and Non-Maintained
Input Voltage	220 VAC / 50Hz ± 10%
Output Voltage	220 VAC / 50Hz ± 2%
Wave Form	Pure Sine Wave
Load Capacity	2500 W @ P.F = 1 2000 W @ P.F = 0.8
Battery Type / Capacity	Sealed Lead-Acid Maintained Free 24V-200Ah (12V-200Ah x 4)
Protections	- AC. Input & Output Circuit Breaker - DC. Circuit Breaker - AC. Input Under Voltage Protection - Battery Low Voltage Cut-Off
Testing Systems	Automatic Testing System
Charging Mode	3 Step Charger System
Charging Time	≤ 24 Hrs
Backup Time	2.0 Hrs
Housing	Electro-galvanized steel sheet 1mm. thick with epoxy powder coating
Dimensions (LxWxH)	620 x 600 x 1200 mm
Weight	328.00 Kg
IP Rating	20

Indicators



AC.VOLTMETER



DC.VOLTMETER



- AC.VOLTMETER ▶ แสดงไฟฟ้าทางด้าน Input and Output
- DC.VOLTMETER ▶ แสดงแรงดันแบตเตอรี่
- LED AC.Input ▶ แสดงสถานะไฟฟ้า 220Vac.เข้าตัวเครื่อง
- LED DC.Input ▶ แสดงสถานะไฟของแบตเตอรี่เข้าตัวเครื่อง
- LED Operate ▶ แสดงสถานะการทำงานของ Inverter
- LED Testing ▶ แสดงสถานะการชาร์จแบตเตอรี่แบบอัตโนมัติ
- LED Charging ▶ แสดงสถานะการชาร์จแบตเตอรี่
- LED Battery Fail ▶ แสดงสถานะความล้มเหลวของแบตเตอรี่
- LED Charge Fail ▶ แสดงสถานะความล้มเหลวของการชาร์จแบตเตอรี่

Product Overview

Central Battery Systems by Inverter 220V Series หรือ ชุดควบคุมจากศูนย์กลาง มีหน้าที่ในการตรวจสอบความผิดปกติของระบบจ่ายกำลังไฟฟ้าหลัก กรณีเกิดเหตุขัดข้องหรือเหตุฉุกเฉินตัวเครื่องจะทำการนำแรงดันแบตเตอรี่ที่ถูกจัดเก็บในรูปแบบเคมี และแปรเปลี่ยนเป็นพลังงานไฟฟ้า จ่ายเข้าสู่วงจร Inverter เพื่อทำการแปรเปลี่ยนพลังงานไฟฟ้ากระแสตรงจากแบตเตอรี่ให้เป็นกระแสสลับที่แรงดัน 220VAC 50Hz เพื่อทำการจ่ายให้กับโหลดที่เป็นแสงสว่างฉุกเฉินเพื่อการหนีภัยและในขณะเดียวกันเมื่อระบบจ่ายกำลังไฟฟ้าหลักเข้าสู่สภาวะปกติเครื่องก็จะหยุดการจ่ายพลังงานไฟฟ้าสำรองและทำการประจุแรงดันไฟฟ้ากับแบตเตอรี่เพื่อจัดเก็บพลังงานไฟฟ้าและนำกลับมาใช้อีกทีเมื่อเกิดเหตุขัดข้องหรือมีการทดสอบระบบไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน

Features

- สามารถสำรองไฟได้นานถึง 2.0 ชั่วโมง
- ประจุแบตเตอรี่แบบอัตโนมัติด้วย 3 Step Charger คือ Limit Current, Constant Voltage และ Flip-Flop Charger
- วงจรป้องกันการชาร์จแบตเตอรี่เกินเป็นสาเหตุทำให้แบตเตอรี่เกิดการบวม
- วงจรป้องกันการใช้แบตเตอรี่จนหมดประจุไฟฟ้า ทำให้อายุแบตเตอรี่ยาวนานขึ้น
- วงจรป้องกันไฟตก เมื่อเกิดความผิดปกติของระบบจ่ายกำลังหลัก เกิดกระแสไฟตกในช่วง 150VAC. ตัวเครื่องจะสั่งงานอัตโนมัติให้แสงสว่างฉุกเฉินทันที
- ระบบทดสอบการทำงานตัวเครื่องอัตโนมัติ (Automatic Testing System)
 - ทุกๆ 30 วัน ระบบจะทดสอบโดยอัตโนมัติเป็นเวลา 30 นาที
- ระบบแจ้งเตือนสถานะของตัวเครื่องด้วยสัญญาณเสียง Battery Sound Indicator มี 3 ระบบ ในการแจ้งเตือน Battery Low Voltage, Battery Charging Fail และ Battery Fail

Dimensions (mm)

